



Allerede efter 14 dage var den første robotcelle oppe at køre 14 timer i streg. Det er en bedrift i sig selv, da den primære udfordring ligger i at få erfaringer med at forhindre spåner og andre procesproblemer i at stoppe bearbejdningen, beretter Gunny Fagerlund (nederst til venstre).

# ROBOTTERNE RYKKER IND HOS FAGERLUND

Med investeringen i to robotceller og henholdsvis et CNC-drejecenter og et bearbejdningscenter opruster den midtjyske virksomhed med ekspertkompetencer inden for værktøjsmagerfaget.

Af Thore Dam Mortensen  
tdm@teknovation.dk

- Som en af de få tilbageværende metalvirksomheder af sin slags herhjemme arbejder folkene bag den traditionsrige underleverandør Fagerlunds Værktøjs- & Metalvarefabrik A/S i dag ufortrødent med at forfine og forbedre nichen med fremstillingen af stanse-, bukke- og formværktøj.

Værktøjsproduktionen er vel at mærke ene og alene med henblik på at servicere egen beslagproduktion, der blandt andet består i hægtelukkere til lastbiler, biltrailere og landbrugsvogne samt specialbeslag til møbler.

Ud over møbel- og transportindustrien udgør også elektronik- og vinduesindustriene vigtige kundesegmenter.

Møbelbeslag sælges eksempelvis til møbelgrossister i

de nordiske lande, og vognbeslagene sælges både til danske og udenlandske fabrikker i blandt andet Sverige, Tyskland og Østrig.

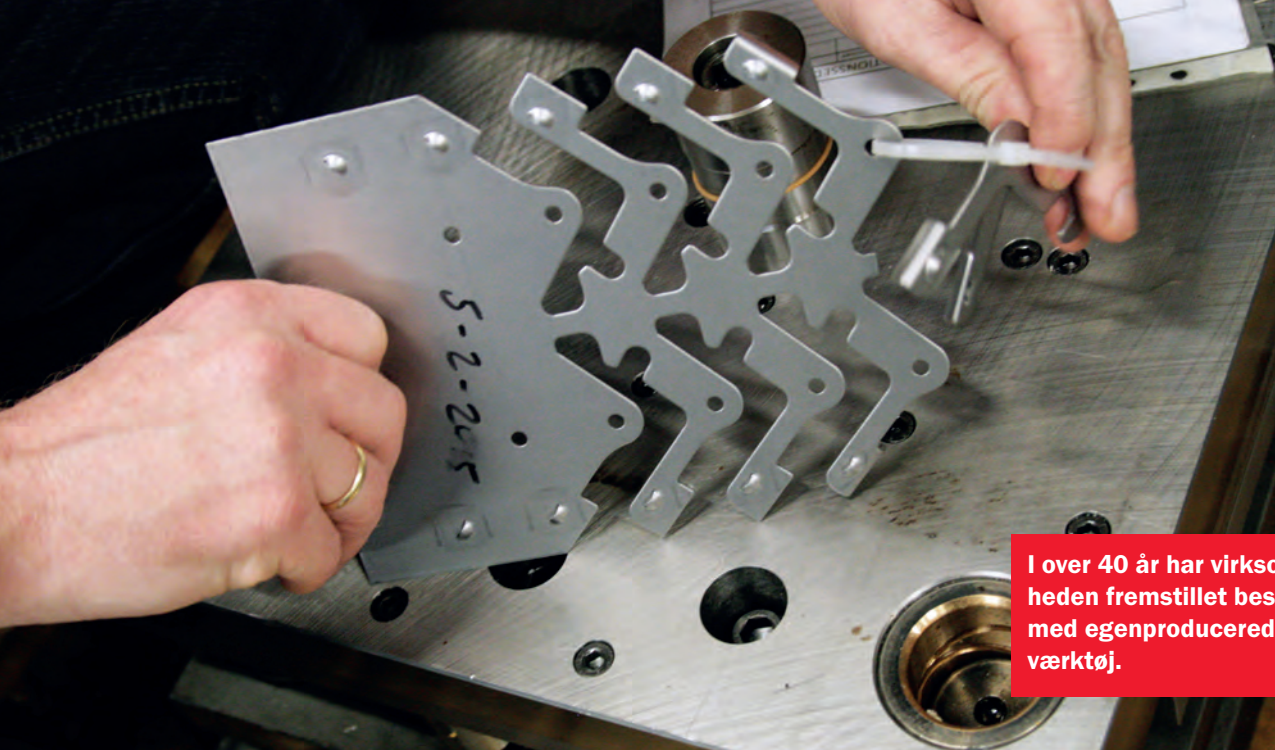
## FIRE UGER FRA IDÉ TIL CELLE

Aktuelt har Haunstrup-virksomheden valgt at opgradere den anden del af produktionen.

Den består af mere traditionel underleverandørvirksomhed med spåntagne emner, som industrien således også kan få fra den snart 50 år gamle metalvirksomhed.

Det vel at mærke, hvis der regnes fra år 1966, hvor den nuværende direktør og ejer, Gunny Fagerlund, var med til at købe den hvide fabriksbygning ud mod hovedvej A15 ti kilometer vest for Herning (den mere officielle opstart skete i 1969).

►► Fortsættes side 48



I over 40 år har virksomheden fremstillet beslag med egenproducerede værktøj.

## ...ROBOTTERNE RYKKER IND HOS FAGERLUND

►► Fortsat fra side 46

Firmaet har således i februar fået tilføjet to robotceller leveret af Bila A/S, der, sammen med investeringen i to DMG Mori CNC-maskiner, henholdsvis et DMC 835-bearbejdningscenter og et drejecenter fra DMG Mori Danmark, ved Area Sales Manager Henrik Blaabjerg, skal tage den bearbejdende underleverandørdel af virksomheden til nye højder.

Med et 2014, hvor firmaet gjorde det rigtig godt, og fortsat høj aktivitet ind i 2015 er behovet for at få flere emner igennem produktionen mere aktuelt end nogensinde, fremhæver fabrikschef, Jesper Svendsen:

”Jeg ringede til Lars Rasmussen om fredagen (salgschef hos Bila, red.) og allerede om tirsdagen kom han herud. Vi diskuterede vores ønsker om at kunne finde en løsning til vores DMG-bearbejdningscenter grundigt, for at finde en løsning der passer til vores behov for serier, der ikke er meget større end maksimalt 100 styk, når det går voldsomt for sig,” siger han, og fortsætter:

”Med de relativt avancerede DMG Mori-styringer, vi har på maskinerne, så mente Lars Rasmussen ikke, at det var noget problem for os at kaste os over en af deres robotløsninger. Derfor blev det til håndslag på ikke bare én, men to robotceller inden han forlod matriklen igen. Og fire uger senere stod den første celle her.”

### TÆNKER ANDERLEDES

”Og vi må sige, efter robotterne nu har været et stykke tid i huset, at det faktisk ikke har været den store udfordring at komme i gang. Det er gået hurtigt med at lære selve styringen at kende, og vi bliver bedre og bedre for hver dag til at udnytte robotens potentiale,” siger Gunny Fagerlund, og fortsætter:

”Der, hvor det kræver tilvænnning, er i samspillet med maskinerne, når styktallet bliver højere, eller at bearbejd-

ningstiden er af længere varighed. Aktuelt er det lykkedes os at komme op på 14 timers ubemandet kørsel, hvilket faktisk skete allerede to uger efter, vi tog den i brug.”

Fremadrettet er det direktørens ambitioner, at robotternes kapacitet skal integreres i tankegangen hos alle medarbejdere på produktionsgulvet fra svende til lærlinge, så de bliver et tilgængeligt værktøj så godt som på lige fod med alle andre i produktionen.

”Hvor det indtil videre primært har været svende, der har kørt med dem, så er det nu tid til at de øvrige medarbejdere tager over. Målet er således, at alle skal kunne vurdere, om et emne er velegnet til robotten. Når vi er i mål med dét, bliver vi rigtigt produktive,” konstaterer han.

### ECOLINE-DAGE I FREDERICIA

I samarbejde med Sandvik Coromant indbyder DMG Mori Danmark den 17 og 18 juni til Ecoline-dage hos DMG Mori i Fredericia. Begge dage vil der være adgang til i alt fire maskiner mellem klokken 11 og 17. Ved arrangementet er der strøm på de 4 styk Ecoline, der primært anvendes til at demonstrere universalbearbejdning.

Coromant supporterer med skærende værktøj, og supporterer således DMG Mori Seiki ved maskinerne med inspirerende eksempler.

Ud over at høre mere om de opstillede løsninger vil man begge dage også kunne møde Nicolaj Møller-Madsen, der startede i gokart som 4-årig, og forventes at sidde i et Le Mans-sæde i 2017 samt nyde lidt godt til mave og hals, oplyser arrangørerne.