

## Fagerlund Værktøjs- og Metalvarefabrik ved Herning: Alsidighed og præcision er det vigtigste

Det er sjældent, at de siger nej til et stykke arbejde i Haunstrup tæt ved Herning. Her i det midtjyske ved man godt, at man skal tage det lidt sure med det lidt sødere. Opgaverne er dem, de er. Og var de der ikke, ja, så var der ikke nogen arbejdsplads.

Arbejdspladsen hedder Fagerlunds Værktøjs- og Metalvarefabrik. Og her er man især dygtige til stanseværktøjer, til aluminiumskokiler, til præcise måleværktøjer til Vestas - og til reparation af alt muligt, som værkfører Knud Erik Andersen, 49, uddykker det.

Han har været med i virksomheden nærmest fra starten i 1969. Først som fejedreng og i dag som en af dem, der er med til at lede virksomheden med godt 20 ansatte.

Reparation af alt muligt... det omfatter blandt andet en særlig nøgle, som Arla Foods har brug for at få lavet. Den fremstilles ikke længere, men er stadig nødvendig på et af Arlas mejerier. Så er det, at Knud Erik Andersen og hans kolleger træder til og tryller nøglen frem.

- Vi laver også stumper, hvis du mangler en til en gammel mejetærsker, siger Knud Erik Andersen og smiler.

Før vel hører det sidste til sjældenheder. Men man kan altså godt, hvis det er nødvendigt.

Den vigtigste del af produk-



Værkfører Knud Erik Andersen (tv) og Gunny Fagerlund.

tionen er værktøjer: Simple og komplicerede snit- og stanseværktøjer og komplicerede følgeværktøjer.

- Og hele tiden er vi på forkant med materialevalg og belægninger, siger Knud Erik Andersen, der også peger på virksomhedens evne til at investere i ny teknologi hele tiden: - Hvis vi ikke er med der, så dur det bare ikke.

Ud over præcisionsværktøjer kan kunderne også få nogle sidegevinster hos Fagerlunds Værktøjs- og Metalvarefabrik.

- Vi kan prøvekøre værktøjet, eller vi kan lave en egentlig produktion af emner, siger Knud Erik Andersen. Virksomheden har nemlig en egenproduktion af stansede emner og ti ansatte i den afdeling.

- Det betyder, at vi ved, hvordan stanseværktøjerne fungerer hele vejen igennem, siger Knud Erik Andersen:

- Vi ved også en del om præcision og tolerance, og vi har de nødvendige maskiner til at honorere de krav, som kunderne stiller.

Hos Fagerlund Værktøjs- og Metalvarefabrik er man meget bevidst om, at man skal holde på de folk, som man har. De er virksomhedens »guld«. Derfor er der også kun en af værktøjsmagerne, der kommer udefra, resten har man selv udlært.

Og skulle der være ting, som virksomhedens værktøjsmagere og konstruktører ikke selv kan håndtere, så kører man gerne til JC Værktøjskonstruktion i Kolding - en samarbejdspartner, som man er glad for. Og man tager kunderne med, så man kan få snakket tingene ordentligt igennem rundt om bordet, inden konstruktionen sættes i gang.

Fagerlund Værktøjs- og Metalvarefabrik så dagens lys i det gamle mejeri i Haunstrup i 1969. Siden er virksomheden vokset fra de to ansatte dengang til godt 20 ansatte. Og gulvarealet er udvidet til nu ialt 1.200 kvadratmeter.

K. E. Andersen og Mogens Andersen driver GK Trådgnist sammen med Gunny Fagerlund.



Fremstilling af avancerede værktøjer til:  
Elektronik- og medicinalindustrien

SVENDSEN + HEINSBÆK A/S  
Værktøjsindustri

Kirkeværløsevej 26  
DK-3500 Værløse  
Tlf. 44 48 17 71  
Fax. 44 48 16 20

**SH**  
**FORM**  
VÆRKTØJ  
DANMARK  
42 48 17 71  
VÆRLØSE

**DCT**



**Danish Carbide Tools A/S**

Mellemvej 20 . 6430 Nordborg  
Tlf.: 74 45 02 84 . Fax: 74 49 19 17  
E-mail: post@dct.dk . http://www.dct.dk

- ★ Stanseværktøj
- ★ Pulverpresseværktøj
- ★ Præcisionsdele
- ★ CNC: Drejning - Fræsning  
Rundslibning - Koordinatslibning
- ★ Tråd- og sænkgnistning